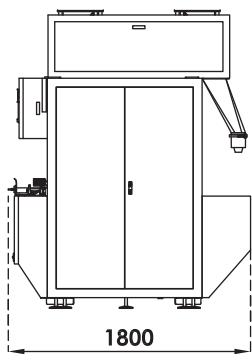
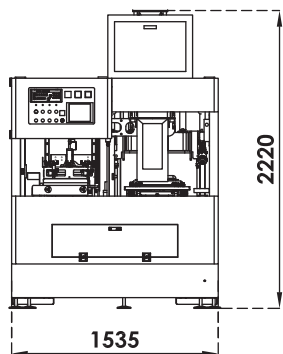




FRONT
(BRICK SHAPE)



BACK
(PILLOW SHAPE)



คุณสมบัติตัวเครื่อง MACHINE SPECIFICATIONS

รุ่นตัวเครื่อง :	BELTER Y-5B-HX
น้ำหนักแพ็คเกจ :	0.5 – 5 กิโลกรัม/ถุง
ความสามารถในการบรรจุ :	ทรวงแบน 150 – 200 ถุง/ชม. ทรวงเหลี่ยม 200 – 240 ถุง/ชม.
ทรวงบรรจุ :	บรรจุทรวงแบน และ ทรวงเหลี่ยม
อัตราความผิดพลาด :	2 – 5 กรัม
จำนวนห้องสุญญากาศ :	ทรวงแบน 1 ห้อง ทรวงเหลี่ยม 1 ห้อง
กำลังไฟ :	3.5 KW
แรงดูดสุญญากาศ :	60 ~ 80 kPa
โครงสร้าง/ส่วนสัมผัสวัตถุดิบ :	เหล็กพ่นสี / สแตนเลส
กระแสไฟฟ้า :	380 โวลต์
แรงดันปั๊ม/ปริมาณลม :	0.6 MPa / 3m ³ /h
น้ำหนักตัวเครื่อง :	750 กิโลกรัม



เครื่องซีลสุญญากาศเบลเตอร์ (BELTER) ทุกรุ่น มีการติดตั้งปั๊มสุญญากาศ (Vacuum Pump) คุณภาพสูงจากผู้ผลิตที่มีมาตรฐาน ซึ่งเราจะตรวจสอบคุณภาพทุกตัวจากโรงงานผลิต ว่าปลอดภัยและทำงานได้ดีเยี่ยม



ใช้โพลีเอสเตอร์คุณภาพยุโรป ซึ่งมีความเที่ยงตรงตามมาตรฐาน ทำให้การใช้งานช่วงวัตถุดิบต่างๆเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ



อุปกรณ์นิวเมติกส์ของตัวเครื่อง (Pneumatic components) เบลเตอร์ทุกเครื่องนั้น เราใช้สินค้าคุณภาพ ของแท้ นำเข้าจากต่างประเทศ ทั้งนี้เพราะเป็นอุปกรณ์ในการใช้ขับเคลื่อน และควบคุมส่วนประกอบต่างๆของตัวเครื่อง อันมีการใช้ลมเป็นต้นกำเนิดกำลังในการทำงาน

หมายเหตุ : เครื่องปั๊มลม (AIR COMPRESSOR) ไม่ได้รวมอยู่ในเครื่อง
กำลังการผลิตอาจเปลี่ยนแปลงได้ ขึ้นอยู่กับปัจจัยอื่นๆ เช่น ขนาดและประเภทถุงพลาสติก ชนิดของวัตถุดิบ ความเร็ว และการป้อนลำเลียง เป็นต้น
คุณสมบัติของเครื่อง อุปกรณ์ประกอบ รวมถึงขนาดของตัวเครื่อง อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ ตามความเห็นควรของผู้ผลิต

บริษัท เบลท์ แอนด์ แบริ่งส์ จำกัด

69/27 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400

ติดต่อ: 089-0702010 โทรสาร: 02-6449004 ฝ่ายขาย: 02-6449001-3 ฝ่ายวิศวกรรม: 02-6449006-7

Email: sales@beltandbearings.com Website: http://www.beltandbearings.com